



BARTELING BUIZEN

HIERBIJ EEN VOORBEELD VAN EEN 3.1 FABRIEKSCERTIFICAAT.

MET VERMELDING VAN DE CHEMISCHE SAMENSTELLING EN MECHANISCHE WAARDEN, AFHANKELIJK VAN DE EISEN DIE ER GESTELD WORDEN KUNNEN ER DIVERSE (EXTRA) TESTEN WORDEN UITGEVOERD.

BIJ MATERIAAL IN S355J2H WORDT ER BIJVOORBEELD EEN EXTRA KERFSLAG TEST UITGEVOERD BIJ -20 GRADEN, WAARBIJ DE UITSLAG VAN DE TEST MINIMAAL 27 JOULE DIENT TE ZIJN.

MILL TEST CERTIFICATE / ABNAHMEPRUFZEUGNIS - DIN 50049 3.1. B -EN 10204: 2004 / 3.1

No/Nr : 7924 Date/Datum: 05.06.2007	Manufacturer's mark : Herstellerzeichen :	Customer Order No. / Vertrags Nr. 1073343 / SH	PL: 12687
CUSTOMER - KUNDE: BARTELING BUIZEN BV ADUARDERDIEPSTERWEG 14/1 9745 EM GRONINGEN NETHERLANDS VAT N. NL 806943397B01			
Specification / Spezifikation: EN 10210 / DIN 2448		Dimensions-Abmessungen: 101.6 x 17.5 mm Steel-Stahlsorte: S355J2H S	
Description: Seamless steel pipes; marking at one end: manufacturer's mark, standard, steel grade, heat no., mill inspector no. 3, technical control sign. Beschreibung: Nahtlose Stahlrohre; Markierung an einen Ende: Herstellerzeichen, Norm, Stahl Qualität, Chargen nr., Werkssachverständiger nr. 3, technisches – Kontrollzeichen.			
Heat No. – Schmelze Nr.: 21509 / FF			
Quantity delivered Gesamtgewicht	Pcs. – Stückzahl	Length – Gesamtlänge – m	Weight – Gesamtgewicht – Kg
	7	49.7	1804

Ladle Chemical Analysis-Schmelzenanalyse

C	Mn	S	P	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	Al
0.17	1.23	0.005	0.012	0.23	0.09	0.06	0.02	0.24	0.025

Mechanical Properties- Mechanische Eigenschaften

TENSILE TEST- ZUGVERSUCH (EN 10002-1) Test Specimen Round-longitudinal			Rp0.2 N/mm ²	Rm N/mm ²	A %
Dimension – Proben-Abmessungen (mm): 10.00			389	567	28
Section – Proben-Durchschnitt (mm ²): 78.54					
Length – Proben-Länge - (Lo) (mm): 50					
Ring expanding test Ringaufdornversuch (EN 10236)	Flattening test Ring faltversuch (EN 10233)	Charpy V – Notch / Kerbschlagbiegeversuch (EN 10045) Longitudinal 10 x 10 [mm]	Ring tensile test Ring zugversuch (EN 10237)		
-	-	133 (128; 138; 132) J (-20 ⁰ C)	-		